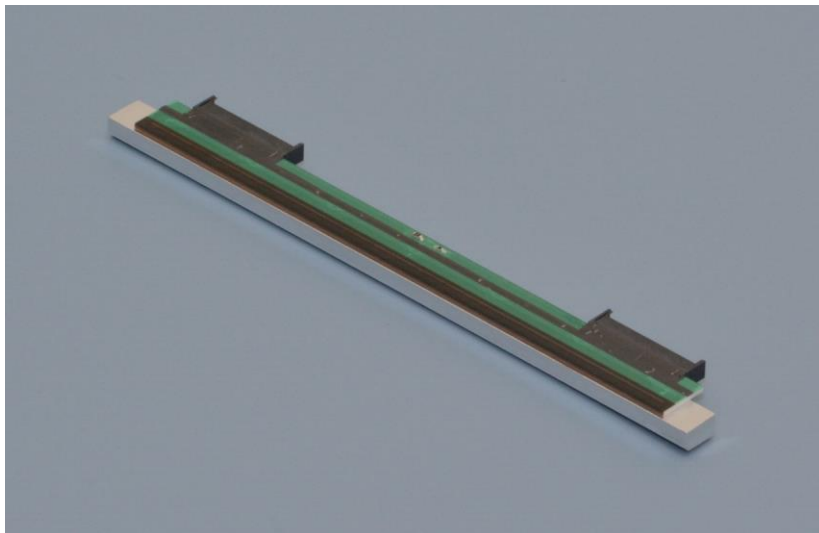


## Information de presse

### **KYOCERA présente ses nouvelles têtes thermiques d'impression KRW pour l'impression de codes-barres**

**Une meilleure durabilité et la résistance à la corrosion facilitent la maintenance de l'imprimante et prolongent sa durée de vie**

**Kyoto/Neuss, 09. juillet 2014** – Le président de Kyocera Corporation, M. Goro Yamaguchi, a annoncé la création d'une nouvelle tête d'impression pour les imprimantes compactes de codes-barres. Ces nouvelles têtes d'impression KRW offrent une plus grande durabilité et une meilleure résistance à la corrosion grâce à une structure simplifiée et à l'utilisation d'une résine plus fine, ce qui facilite la maintenance du matériel et prolonge sa durée de vie.



Kyocera têtes d'impression thermiques de la KRW

#### **Coordonnées de contact :**

Kyocera Fineceramics SAS

Jan Sustronck

Parc Tertiaire Silic

21 rue de Villeneuve

BP 90439 94583

Rungis Cedex, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[jan.sustronck@kyocera.fr](mailto:jan.sustronck@kyocera.fr)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)

## Information de presse

### Contexte de développement du produit

Les sites logistiques tels que les entrepôts ou les centres de distribution détiennent un grand nombre d'informations sur code-barres afin d'optimiser l'inventaire et la gestion de la chaîne d'approvisionnement. Ces dernières années, les régions en pleine expansion d'Asie et d'ailleurs ont vu le nombre de plateformes logistiques s'accroître, ce qui a entraîné une augmentation considérable des volumes de distribution. Par conséquent, la demande d'imprimantes compactes de code-barres pour les étiquettes de livraison ne cesse d'augmenter.

Afin d'améliorer la productivité et de simplifier la maintenance de l'imprimante, les appareils nécessitent des têtes d'impression thermiques durables et qui fonctionnent mieux. Une plus grande résistance à la corrosion est également requise afin de prévenir la détérioration des composants, conséquence de l'utilisation des appareils dans un environnement présentant de forts taux d'humidité et/ou de sel.

### Caractéristiques du produit

Les têtes KRW de Kyocera offrent une plus grande durabilité grâce à leur structure simplifiée avec un nombre de pièces réduit et grâce à l'utilisation de résines spécifiques pour fixer les connecteurs, partie la plus sensible à la charge mécanique. Cette nouvelle gamme KRW est également plus résistante à la corrosion grâce à l'utilisation d'un meilleur film de scellement en résine qui recouvre la surface de la tête d'impression. En outre, le processus de formation de ce film protège la tête d'impression des conditions climatiques difficiles, notamment les hautes températures et des taux d'humidité ou de salinité élevés. Grâce à ces avancées, les KRW facilitent la maintenance des imprimantes tout en prolongeant leur

#### Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS

Jan Sustronck

Parc Tertiaire Silic

21 rue de Villeneuve

BP 90439 94583

Rungis Cedex, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[jan.sustronck@kyocera.fr](mailto:jan.sustronck@kyocera.fr)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)

## Information de presse

durée de vie.

### **La plus petite\* tête d'impression de sa catégorie**

Les têtes d'impression Kyocera ordinaires utilisées dans les imprimantes à code-barres disposent d'un circuit imprimé flexible (FPC) qui relie le substrat céramique aux connecteurs des interfaces logique et d'alimentation. La conception de la nouvelle tête d'impression KRW a abandonné le FPC pour lier directement les connecteurs au substrat céramique avec des résines spécifiques garantissant une meilleure durabilité, plus de robustesse et de simplicité de la structure sous charge mécanique. Cette conception a permis de créer la plus petite tête d'impression thermique à film de sa catégorie donnant ainsi lieu au développement d'imprimantes encore plus compactes.

### **Résistance à la corrosion supérieure pour une plus grande longévité**

La surface des têtes d'impression KRW est recouverte d'un film et d'une résine de scellement spécialement formulés qui préviennent la dégradation des circuits et des éléments chauffants due aux frictions générées par le processus d'impression ou par le contact prolongé avec des substances corrosives. Les imprimantes à code-barres sont plus particulièrement employées dans des environnements soumis à de fortes températures et/ou dans un milieu entraînant la corrosion, en raison de l'humidité, de la salinité de l'air ou du sel provenant d'installations extérieures, d'usines de transformation de produits alimentaires ou de cuisines.

\*1 Comparé aux modèles ordinaires de Kyocera (à compter de mai 2014)

#### **Coordonnées de contact :**

Kyocera Fineceramics SAS

Jan Sustronck

Parc Tertiaire Silic

21 rue de Villeneuve

BP 90439 94583

Rungis Cedex, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[jan.sustronck@kyocera.fr](mailto:jan.sustronck@kyocera.fr)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)

## Information de presse

### Pour plus d'informations concernant les dispositifs d'impression de Kyocera :

<http://global.kyocera.com/prdct/printing-devices/index.html>

#### À propos de Kyocera

Kyocera Corporation avec son siège social à Kyoto est l'un des premiers fournisseurs mondiaux de composants en céramique pour l'industrie technologique. Les domaines d'activité d'importance stratégique du groupe Kyocera (comptant au-delà de 230 sociétés filiales au 1er avril 2014) sont les technologies de l'information et de la communication, les produits destinés à améliorer la qualité de la vie et les produits écologiques. Ce groupe technologique est l'un des plus grands producteurs mondiaux de systèmes à énergie solaire grâce à la fabrication et à la mise en place de plus de 5,0 gigawatts d'équipement de récupération de l'énergie solaire.

Au cours de l'exercice 2013/2014, le groupe Kyocera comptait environ 70.000 personnes, pour un chiffre d'affaires net d'environ 10,19 milliards d'euros. En Europe, l'entreprise commercialise, entre autres, des imprimantes laser et des photocopieuses numériques, des composants micro-électroniques, des produits en céramique ainsi que des systèmes solaires complets. Kyocera est représenté en France par deux sociétés indépendantes : Kyocera Document Solutions France SA à Gif-sur-Yvette et Kyocera Fineceramics SAS à Rungis.

L'entreprise s'engage également sur le plan culturel : la fondation Inamori, créée par le fondateur de la société, décerne le fameux prix de Kyoto, l'une des distinctions les mieux rémunérées dans le monde, pour l'oeuvre de scientifiques et d'artistes renommés (environ l'équivalent de 362.000 euros par catégorie de prix).

#### Coordonnées de contact :

Kyocera Fineceramics SAS

Jan Sustronck

Parc Tertiaire Silic

21 rue de Villeneuve

BP 90439 94583

Rungis Cedex, France

Tel.: +33 (0) 1 41 73 73 38

Fax: +33 (0) 1 41 73 73 59

[jan.sustronck@kyocera.fr](mailto:jan.sustronck@kyocera.fr)

[www.kyocera.fr](http://www.kyocera.fr)